

FICHE TECHNIQUE

Service Mécanique du Département IAA SERIACO

Lieu d'intervention : sur toute la France ou en notre atelier de Montauban de Bretagne

Moyens humains : 5 mécaniciens, avec de bonnes connaissances des installations industrielles, se déplaçant sur toute la France. Ces techniciens interviennent directement chez les clients pour :

- Consignation électrique de la machine
- Isoler et dégazer le compresseur
- Déposer le compresseur de son châssis si la révision ne peut pas être faite en place, démontage des tuyauteries du compresseur
- Réviser le compresseur suivant la prestation vendue
- Reposer le compresseur sur son châssis (si dépose préalable)
- Remontage des tuyauteries du compresseur
- Connexions électriques des accessoires du compresseur
- Lignage compresseur
- Charge en huile
- Remise en service
- Test des sécurités et contrôle du fonctionnement
- Rédaction du rapport d'intervention et du rapport de mise en service du compresseur

Moyens matériels :

- caisses d'outillage pour la révision des compresseurs : AERZEN, FRICK, GRAM, GRASSO (pistons et vis), HALL, HOWDEN, MYCOM (pistons et vis), QUIRI, SABROE (pistons et vis), STAL, YORK
- une chèvre de manutention capacité 2 tonnes
- une chèvre de manutention en aluminium capacité 1 tonne
- chèvres de manutention pouvant s'adapter aux compresseurs SAB202 et HOWDEN WRV255 et permettant de faire les révisions en place sur le châssis

Service Mécanique Dpt IAA Seriaco:

(De gauche à droite)

Jean Yves NOUVEL (Mécanicien), Hubert CROCHU (Chargé d'Affaires Mécanique), Christophe Berthelot (Assistant Chargé d'Affaires Mécanique), Yoann NOUVEL (Mécanicien), Jean Charles LEMARIE (Mécanicien), Paul Emmanuel LORTHIOS (Mécanicien), Sébastien GUDIN (Mécanicien).



Révision compresseur à vis en clientèle



Révision compresseur à vis chez Seriaco



Démontage compresseur à pistons

AVANTAGES DE L'OFFRE

- Éviter de confier un savoir-faire à un sous-traitant qui va ensuite le proposer à la concurrence et à nos clients en direct
- Réactivité, professionnalisme, image de spécialiste du département IAA SERIACO
- Bonne connaissance des différents compresseurs à vis ou à pistons
- Connaissance des différents circuits d'approvisionnement des pièces détachées

Type de machines à réviser :

▪ Compresseurs à pistons

- GRAM HC-HCL-HCH_61-8100
- GRASSO KA110, RC6,RC9, RC11, RC12, RC12E, GRASSO10
- MYCOM série L, série W
- SABROE CMO, HPO, SMC, HPC
- SAMIFI BABCOCK FA98
- QUIRI AF120, CF80
- YORK 88

▪ Compresseurs à vis

- AERZEN VMY336, VMY347, VMY447, VMY146, VMY346
- BITZER à vis
- FRICK TDSH 193, TDSH 233, TDSH 283
- GRAM GSV84, GSV111
- GRASSO KAB L, KAB M, KAB R, KAB S, KAB Y
- HALL HS 2000, HSO 3200, HSO 4200
- HOWDEN XRV193, XRV204, WRV204, WRV255, WRV321
- MYCOM FM160, 200, 250, 320
- SABROE SAB110, SAB128, SAB163, SAB202
- STAL S51-57, S71-75