



LECLERC Châteaubriant

Installation R404A/CO2 avec récupération de chaleur



FICHE TECHNIQUE

Client final : LECLERC
Lieu : Châteaubriant (44 140)
Enjeu du projet : nouveau magasin à faible impact environnemental
Réalisation de l'affaire : Agence RENNES
Livraison : Février 2011

Production positive :
 Centrale 5 compresseurs
 Fluide R404A
 Puissance 360 kW à -10°C / +42°C
 Condensation maintenue à 25 °C en phase de récupération de chaleur

Production négative :
 Centrale 4 compresseurs
 Fluide CO2
 Puissance 38 kW à -36°C / -6°C
 Désurchauffeur
 Sous refroidisseur

L'équipe ARF : (de gauche à droite)

SEGUIN Wilfrid (Chef de Chantier)
BRIAND Arnaud (Technicien monteur)
LAIGLE Jérôme (Technicien BE)
OKBANI Mehdi (Chargé d'affaires)



AVANTAGES DE L'OFFRE ARF

Faible impact environnemental :

- Utilisation de fluide naturel CO2

Economie d'énergie :

- Variation de vitesse sur un compresseur positif
- Préchauffage ECS en désurchauffe avec réserve 1500L à 50°C
- Récupération de Chaleur sur l'air de la surface de vente de 180 kW Chaud avec une diffusion via trois gaines textiles.
- Consigne condensation +25°C toute l'année
- Régulation des cordons chauffants meubles surgelés.
- Rideaux de nuit sur vitrines positives

Exécution :

- Un chef de chantier sur site
- Un seul interlocuteur commercial et exécution.



CHIFFRES CLÉS :

- Economie Planète : 480 T éq. CO2 / an
- 20 kW récupéré en préchauffage ECS
- 180 kW récupéré en chauffage

AXIMA Refrigeration
 GDF SVEZ

