

FICHE TECHNIQUE

Client final : GPN (Gautier Presta Nord)

Lieu : Carvin (62)

Réalisation : Agence Lille

Enjeu du projet :

Nouvelle plate-forme logistique de produits frais et surgelés

- Réalisation production frigorifique
- Cascade NH₃ / CO₂ faible charge
- CF surgelés: 21 000 m³ à -25°C
- Quais et CF: 25 000 m³ à +2°C

- Etage HP

2 centrales frigorifiques NH₃:

- Skid Mycom à vis
- P = 2*420kW à -12°C
- Distribution boucle MEG -8/-4°C quais + condensation CO₂
- Etage BP

Une production ballon pompe CO₂:

- Skid Mycom avec 2 CP à pistons
- Distribution CO₂ par pompe
- Fluide frigorigène : R 744
- P = 265kW à -33°C

Distribution:

- 1 skid ballon pompe Meg 5 m³
- 10 frigorifères MEG
- 6 évaporateurs CO₂

Livraison : décembre 2010

L'équipe ARF LILLE :

(gauche à droite)
David Hanquiez (Responsable d'agence),
Julien De-vrieze (Chargé d'affaires),
Pascal Stevens (Responsable BEA),
Raphaël Houfflain (Technicien d'affaires),
Jean-Pierre Hennot (Technicien d'affaires),
Théo Bazatuna (Metteur au point),
Jean Marc Belleteste (Metteur au point)



AVANTAGES DE L'OFFRE ARF

Installation faible charge :

- <100 kg de NH₃ (2*43 kg): pas de demande d'autorisation, uniquement une déclaration à faire
- <900 kg de CO₂

Faible impact environnemental :

- Réduction des émissions de CO₂
- Utilisation de fluide « propre » NH₃ et CO₂

Réduction consommation énergétique :

- Cascade NH₃-CO₂
- Dégivrage gaz chaud des évaporateurs
- Variation de vitesse compresseur à vis



CHIFFRES CLÉS :

- 0 HFC
- 6 fois moins d'émission de CO₂
- 10 % d'économie d'énergie
- Economie planète : 1500 T éq. CO₂/an



AXIMA Refrigeration
GDF SUEZ