

FICHE TECHNIQUE

Client final : Patinoire

Lieu : St Brieuc (22)

En jeu du projet :

- Retrofit R22 avec modularité du système de production pour pouvoir déplacer les groupes froid, en cas de déménagement de la patinoire
- Retrofit R22 du groupe de déshumidification d'air ambiant avec Isceon MO 29

Caractéristiques techniques :

2 groupes (pour sécurité) carrossés NH3, avec compresseurs à vis, à l'extérieur et une distribution en eau glycolée au niveau de la piste.

P= 2x 130kW

Réalisation de l'affaire : Ag. St Brieuc

Livraison : septembre 2010

L'équipe ARF (de gauche à droite) :

Alexandre LEFORT (Chef d'agence),
Guillaume DESFAUSSES (Technicien BE),
Jean- Michel ROUSSEL (Resp. SAT),
Laurent BRUGALAY (Technicien Frigoriste).



CHIFFRES CLÉS:

- 15 % d'économie d'énergie
- 100 % fluide naturel

AVANTAGES DE L'OFFRE ARF

- Pour le retrofit R22 de la patinoire de St Brieuc :
 - solution 100% fluide naturel
- Les chillers contiennent une très faible charge de NH3 (25 kg NH3/ groupe) :
 - pas de déclaration à la préfecture
- Récupération de chaleur sur les groupes NH3 pour chauffer la banque à patins et la cafétéria
- Gain énergétique:
 - Grâce au changement de fluide
 - HP flottante à la mi-saison
 - Régulation
- Adaptation au système existant de distribution

