



FICHE TECHNIQUE

Client final : CADDAC (matériaux de construction) le sablier ramasse du sable en mer pour alimenter les usines CADDAC

Lieu : Concarneau (29), puis, port d'exploitation St Nazaire (44)

En jeu du projet :

Climatisation de la timonerie (salle pilotage) et du carré des officiers : caisson de traitement d'air (installé par Axima Seitha Marine) sur une production frigorifique (ARF)

Rafrâichissement du local poste (salle de contrôle avec TGBT) en détente direct, réalisé par ARF

Caractéristiques techniques:

1 groupe frigo (timonerie & carré officiers): 45 kW, avec variation de vitesse

1 groupe frigo : 7.5 kW avec évaporateur en salle de contrôle

Fluide : R134A

Réalisation de l'affaire : agence de Quimper et Axima Seitha département Marine

Livraison : juillet 2010

L'équipe ARF (de gauche à droite) :

Christian Bluzat (Resp.Ant. Quimper),
Didier Pavic (Technicien Lorient),
Eric Lebouedec (Metteur au point Lorient),
Jacky Toullier (Metteur au point Lorient).

Axima Seitha Marine (Lorient) :

Stéphane Daniel (Dir. Agence),
Erwan Lena (Chargé d'études électricité),
Loïc Drouet (Chargé d'essais).



Matériaux Spécifiques :

- Condenseurs en cupro-nickel car refroidis par eau de mer
- Pompes à eau de mer en bronze

AVANTAGES DE L'OFFRE ARF

- **Coopération avec Axima Seitha Marine** pour :
 - permettre au client d'avoir un interlocuteur unique
 - répondre aux normes particulières de la Marine
 - s'adapter aux méthodes de travail dans un espace confiné,
 - répondre aux impératifs sécurité d'un chantier naval
- **Respect des délais** très courts : compte tenu de la phase obligatoire de certification en usine par le Bureau Veritas, avant l'assemblage sur le sablier, pour obtention de l'agrémentation navale



AXIMA Refrigeration
GDF SUEZ



Sablier