

FICHE TECHNIQUE

Client : Techniciens frigoristes ARF et clients

Lieu de formation: SFF Colmar, SFF Montauban de Bretagne ou dans vos agences (plateforme mobile)

Enjeu du projet :

Fournir un moyen pratique, mobile et performant pour accroître les compétences CO₂ des frigoristes.

Objectifs de compétences, être capable de :

- Mettre en route des installations CO₂
- Manipuler fluide CO₂ en toute sécurité
- Réaliser les opérations de maintenance dans le respect des bonnes pratiques
- Gérer les régulations CO₂
- Prévenir les risques CO₂

Caractéristiques techniques

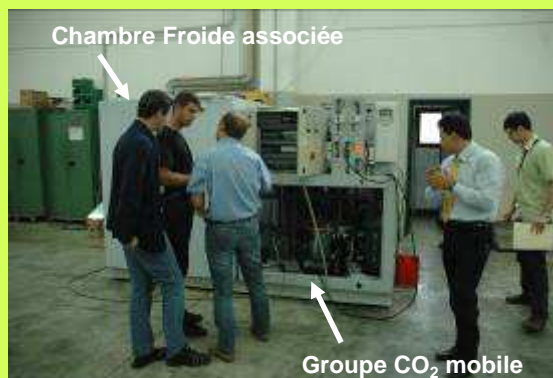
- Installation frigorifique fonctionnant au CO₂
- Installation intégrant du froid positif et négatif
- Chambre froide, frigorigère et gas cooler associés
- Fonctionnement en Subcritique & Transcritique
- Fonctionnement avec booster
- Fonctionnement avec vannes flash et vannes back pressure
- Régulation DANFOSS

Dispositif de formation réalisé par :

- SFF, JC LOGEL,
- Groupe CO₂ réalisé en partenariat avec SCM Italie

L'équipe ARF (de gauche à droite):

Josselin DELHAYE (Réfèrent SFF),
Fabrice HERNIO (Formateur Seriaco),
Pierre JUNG-BUSCH (Responsable SFF),
Jean-Claude LOGEL (Senior Technical Expert)



AVANTAGES DE L'OFFRE ARF

Dispositif unique en France

• Pédagogie :

- Transfert de compétences grandeur réelle en sécurité
- Possibilité d'opérer l'ensemble des savoir faire en toute sécurité

• Technologie :

- Fonctionnement en SUB et TRANSCRITIQUE avec booster
- Exploitation en froid positif et négatif

• Logistique :

- Possibilité de se former avant mise en route installation client
- Proximité client car matériel mobile

• Sécurité :

- Mise en conformité par rapport à la prévention des risques CO₂

TOUTES LES APPICATIONS CO₂:

- Subcritique (CO₂ frigoporteur et cascade CO₂ avec fluide primaire) et transcritique

GAIN DE PRODUCTIVITÉ :

- Former les équipes sans arrêt machine

Température critique du CO₂ : + 31°C