

FICHE TECHNIQUE

Client final : PIERRAT Charcuterie

Lieu : Le Tholy (88)

Enjeu du projet :

Nouvelle usine avec installation froid, climatisation, ventilation, chauffage

Infos techniques:

Refroidissement de chambres froides positives et négative, de quais, d'ateliers de découpe, de laboratoires et de machines pour la production.
CTA en filtration absolue pour le local de tranchage
TUNNEL de refroidissement rapide 80kW

Positif : groupe à l'ammoniac

- P = 500 kW
- NH3 : Tevap. - 10°C , Tcond. + 35°C
- MEG : (- 5°C, - 1°C)

Négatif : cascade CO2 condensation MEG

- P = 20 kW
- CO2 : (- 28°C, - 5°C)

Réalisation de l'affaire : agence de Mulhouse

Livraison : mars 2010

L'équipe ARF (de gauche à droite) :

Christophe Tempe (chef d'agence)
Michael Gernez (metteur au point)
Sylvain Deladerriere (technicien)
Fabien Bahy (technicien)
Aleksandar Delic (chargé d'affaires)
Mathias Wentzinger (technicien- absent photo)
Jean-François Hetsch (technicien- absent)



CHIFFRES CLÉS :

- 30 % d'économie d'électricité
- moins de 150 kg NH3 (pas de déclaration)

AVANTAGES DE L'OFFRE ARF

Économie d'énergie :

- Chiller NH3 avec condensation par air,
- Désurchauffe : récupération de chaleur pour ECS,
- Climatisation, chauffage du magasin et des bureaux : par récupération de chaud ou de froid sur la boucle d'eau.

Fluides naturels : faible impact environnemental

- NH3, CO2 et MEG

Maintenance aisée :

- Frigorifère avec ventilateurs et bacs sur charnière : facilité de nettoyage.

Fiabilité et réduction des coûts:

- Installation MEG tout inox
- 4 réseaux secondaires en inox serti (diamètres réduits, pas de soudure)
- Remplacement des électro-vannes par des vannes pneumatique tout inox sans perte de charge.



AXIMA Refrigeration
GDF SUEZ

