

FICHE TECHNIQUE

Client final : Monoprix

Lieu : centre commercial « 2 Lions » à Tours

Enjeu du projet :

Production positive :

- Centrale positive de 140KW
- Temp. évap -9,5°C / temp condensation +27°C (remarque : les étagères des meubles sont éclairées)
- Fluide : R404A

Production négative :

- Centrale négative de 19KW
- Temp évap -32°C /+ Temp cond +27°C
- Fluide : R404A

Postes :

Détente électrique sur tous les meubles et la chambre négative.
Détendeur multi orifices sur les chambres positives

Supervision :

Tout le magasin est relié sur PC permettant la maintenance à distance

Réalisation de l'affaire : agence de Tours

Livraison : mai 2009

L'équipe ARF (de gauche à droite):

Nicolas Trottereau (chef de chantier),
Fabrice Manac'h (responsable technique et vice président des compagnons) ,
Paul Moët (chef d'agence).



AVANTAGES DE L'OFFRE ARF

Optimisation énergétique de l'installation :

- Variateur sur 1 compresseur de chaque centrale
- Variateur sur les moteurs des condenseurs
- Sous refroidissement liquide sur le négatif
- HP flottante
- Récupération de chaleur sur refoulement des deux centrales pour chauffer le magasin



CHIFFRES CLÉS :

- 20 % économie d'énergie

AXIMA Refrigeration
GDF SUEZ