



Areva : Fabrication de pastilles d'uranium pour centrale nucléaire



Agence Lyon

**L'équipe ARF:**

Gaëlle Dubois (Chargée d'affaires), Béatrice Choron (Chargée d'affaires), Karine Perreard (Technicienne d'affaires), Valentin Walther (Instrumentiste), Eric Maniglier (Projeteur DAO), Christophe Perreard (Monteur), Nicolas Jugan (Monteur), Jean-Marie Le Poncin (Resp Dvpt Service Froid Ind.), Alain Arnaud (frigoriste), Jean-Daniel Monticone (Resp SAV), Marc Simon (frigoriste)



Dept. SAI



## AVANTAGES DE L'OFFRE ARF

- Adaptation de la demande Areva :
  - liquéfaction de gaz HF (acide fluorhydrique) qui est dégagé lors de l'enrichissement en uranium dans les réacteurs.
  - refroidissement de fours atteignant 1800°C qui servent à augmenter la densité des pastilles d'uranium et ceci grâce aux 2 tours de refroidissement d'eau ARF
- Sécurisation de l'installation :
  - pour éviter tout arrêt de production l'installation est sécurisée et doublée au niveau tour, pompe, armoire électrique, automate..
- Economie d'énergie :
  - régulation de la température de l'eau en sortie de la tour faite par variation de vitesse sur le moteur du ventilateur
- sécurité sanitaire :
  - mise en place d'un groupe de traitement d'eau composé d'un adoucisseur et d'un traitement chimique pour éviter tout problème de légionelle

## FICHE TECHNIQUE

**Client :** AREVA FBFC à Romans (26)

**Installations frigorifiques :** liquéfaction HF

- P = 220 kW
- fluide : R 134a ( T évap -5°C / T Cond 53°C)
- fluide frigoporteur : eau glycolée (0 / 5°C)

**2 tours de refroidissement :**

- P = 200 kW
- régime Eau : T entrée 40°C / T sortie 30°C
- débit Eau : 18 m<sup>3</sup> / h

**Réalisation de l'affaire :** SAI Strasbourg

**Livraison :** été 2006

**Contrat maintenance P1 :** agence Lyon

6 visites/an + Nettoyage condenseur et tours+ contrôle vibratoire + astreinte