

FICHE TECHNIQUE

Client final : Auchan

Lieu : Grande-Synthe (Dunkerque)

Enjeu du projet : Retrofit R22

Froid positif : 2 centrales R404A

Puissance unitaire : 450kw

Régime : -15/+45°C

désurchauffeurs pour E.C.S

évaporateur multitubulaire pour fonctionnement ultérieur en eau glycolée

Automatisme et régulation Action Froid

Froid négatif : 1 centrale CO2

Puissance : 98kw

Régime : -38/-8°C

en cascade avec le CO2, 1 centrale R134a

Puissance : 126kw

Régime : -12/+42°C

Automatisme et régulation WURM

Réalisation de l'affaire : Agence de Dunkerque

Livraison : Juillet 2009

L'équipe ARF :

De droite à gauche : Séraphin Meritani (Chef secteur) Marc Delporte (Monteur frigoriste), Georges Denneulin (Monteur frigoriste), Quentin Fabius (Technicien frigoriste), François Carels (Chargé d'affaires), et l'ensemble de l'agence



AVANTAGES DE L'OFFRE ARF

- CO2 fluide respectant l'environnement
- Diminution de la consommation électrique des centrales frigorifiques
- Variation de fréquence compresseur R404A
- Détente électrique sur l'ensemble du négatif
- Récupération des bacs surgelés R22 pour passage au CO2
- Récupération des condenseurs à air existants R22 pour passage au R404A et R134a
- Récupération de tous les meubles et évaporateurs positifs R22 pour passage au R404A
- Automatisme, régulation et conception des centrales positives pour fonctionnement ultérieur en eau glycolée
- Désurchauffeurs sur centrales positives pour E.C.S



CHIFFRES CLÉS :

- 1^{er} référence d'ARF en CO2 chez Auchan
- Economie d'énergie de 25 à 30%