

FICHE TECHNIQUE

Client final : Boscher Volailles

Lieu : Mûr-De-Bretagne (22)

Réalisation de l'affaire : SERIACO

Installation :

- NH3 : 3500 kW, 3 compresseurs à vis, 2 condenseurs évaporatifs, bouteille BP à -17°C, liquéfacteurs CO2 liquide à -12°C
- Alkali (17%) : 2500 kW, 2 échangeurs à plaques alcali à -14°C, alimentation salles de fabrication et ressuage
- CO2 : 1000 kW, 3 compresseurs à pistons, bouteille BP à -43°C, 5 congélateurs à plaques, 2 tunnels de congélation à -37°C, 2 salles de stockage à -25°C

Début chantier : janvier 08 et **livraison :** fin juin 08

L'équipe SERIACO : (de gauche à droite)

B. CUDENNEC (chargé d'affaires), JP. TANGUY (automatisme), G. LEVANT (chef de chantier), C. TANGUY (technicien frigoriste)



AVANTAGES DE L'OFFRE

- **Respect de l'environnement** avec l'utilisation de 2 fluides naturels (CO2, NH3).
- En comparaison avec les autres fluides frigorigènes :
 - Excellent **coefficient de performance énergétique** à ces températures,
 - **Coefficients de transfert thermique** considérablement améliorés.
- Les performances énergétiques du CO2 ont permis de fonctionner à des températures plus basses
- Faible coût du CO2 et de l'ammoniac comparé aux HFC et HCFC.
- Pas de gaz toxique dans les salles de travail.
- **Faible charge d'ammoniac** confinée dans la salle des machines.
- **Optimisation des consommations électriques:** variations de vitesse sur moteurs.
- **Supervision** pour suivi à distance et en temps réel de l'installation.

