

FICHE TECHNIQUE

Client : AIR LIQUIDE
Lieu : St Priest

Installation de liquéfaction de CO2 de 66kW à -35°C fonctionnant au R404A permettant le maintien en pression des ballons de stockage.

Equipements frigorifiques:

- Un condenseur à air
- Un échangeur à plaque R404A/CO2 pour la liquéfaction du CO2.
- 1 groupe de compression de 66kW au R404A.

Régulation :

- Un automate SIEMENS type S7-200
- Un détendeur électronique SIEMENS

Réalisation de l'affaire : Agence AI Strasbourg et Lyon

Livraison : Septembre 2008



L'équipe ARF :

David BUISSON (Chef d'agence adjoint),
Nicolas CRAMET (Chargé d'affaire),
Eric MANIGLIER (Technicien d'affaire),
Michel GONZALES (Responsable technique AI Lyon)

AVANTAGES DE L'OFFRE ARF

- Définition du cahier des charges en fonction des besoins du client.
- Coûts d'investissement faible
- Temps de livraison/réalisation très court
- Installation reproductible
- Contact commercial fort

