

Le Froid revient au naturel

Formation Froid
GDF SUEZ

Catalogue Formation



2010/2011

INSTITUT FORMATION FROID GDF SUEZ

6 Rue de l'Atome - BP 9 - 67801 BISCHHEIM CEDEX - FRANCE
Tél. +33 (0)3 88 19 19 41 - Fax + 33 (0)3 88 19 19 49
pierre.jung-busch@aximaref-gdfsuez.com

SARL AU CAPITAL DE 7 625 EUROS - R.C.S. STRASBOURG TI 408 230 472 - N° CODE APE 8559 A - N° d'identification TVA: FR 80 405 230 472

BUREAU VERITAS
Certification



Certification
Attribuée à

INSTITUT FROID SUEZ FORMATION
6 rue de l'Atome
67800 BISCHHEIM

2011...

Sous le signe du CO2

Plus de CO2, c'est moins de CO2.

En effet, développer les installations frigorifiques fonctionnant avec du CO2 contribue concrètement à la protection de notre environnement. Ce mouvement vertueux s'appuie sur des compétences professionnelles spécifiques.

Des solutions concrètes et inédites en France.

L'INSTITUT FORMATION FROID SUEZ dispense des dispositifs de formations pratiques à la manipulation des installations et du fluide CO2 (FI2 et FF2). Véritables transferts de compétences, les formations s'opèrent sur la base de groupes frigorifiques CO2 dédiés. Pour les experts, précisons qu'il s'agit d'installations Subcritiques et Transcritiques, chambre froide et frigorifères froid positif et froid négatif, un must.

Renforcer les compétences : accompagner les évolutions métier.

Pour compléter cette solution innovante, SFF met à disposition des hommes et des équipes une gamme complète d'outils en ordre de répondre aux évolutions de votre métier et de ses exigences professionnelles :

- Attestation d'Aptitude à la manipulation des fluides frigorigènes (FAT + FF1), dont nous rappelons le terme du 04.07.2011
- Manipulation des fluides frigorigènes, NH3, Fluorés (FI3 et FI5)
- Habilitations CTP3 (formation DESP)
- Régulation, initiation et perfectionnement (RE)
- E-Learning : formation à distance liées aux compétences thermodynamique et sécurité appliqué (ELE)

Ainsi, L'INSTITUT FORMATION FROID SUEZ, organisme formateur et évaluateur certifié, demeure une fois encore, votre formateur d'actualité & de proximité.

Nous espérons vous retrouver très bientôt,
Pour un développement durable de vos compétences,

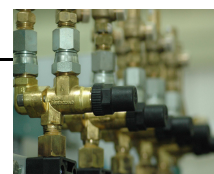
Pierre Jung-Busch,
Directeur



PROGRAMME DES FORMATIONS 2010/2011

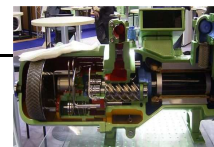
PRODUCTION DE FROID

FF	Fluides Frigorigènes	
FAT	• Attestation d'Aptitude	p.4
FF1	• Manipulation fluides frigorigènes	p.5
FF2	• Manipulation CO2	p.6
FF3	• Habilitation NH3	p.7
FI	Froid Industriel	
FI1	• Conduite et maintenance des installations frigorifiques industrielles	p.8
FI2	• Conduite et maintenance des installations CO2 sub et transcritique	p.9
FI3	• Conduite et maintenance des installations NH3	p.10
FC	Froid Commercial	
FC1	• Conduite et maintenance des installations commerciales	p.11
FC2	• Conduite centrales frigorifiques	p.12
FC3	• Conduite centrale climatisation	p.13



EQUIPEMENTS

EP	Equipements sous pression	
	• Habilitation CTP2/CTP3	p.14
RE	Régulation	
RE1	• Initiation aux organes de régulation	p.15
RE2	• Perfectionnement aux organes de régulation	p.16
CP	Compresseurs	
CP1	• Compresseur à piston	p.17
CP2	• Compresseur à vis	p.18



SECURITE

ARI	• Port des ARI	p.19
LEG	• Prévention des risques légionelloses	p.20



E-LEARNING

ELE	E-Learning	
	• Formation à distance et à la carte en thermodynamique et sécurité froid	p.21





ORGANISME EVALUATEUR CERTIFIE

Attestation d'Aptitude

FAT

OBJECTIFS

Passer l'attestation d'aptitude :

- Volet théorique
- Volet Pratique

VALIDATION

Attestation d'aptitude Famille 1
Catégorie I à IV

PROFIL DES PARTICIPANTS

Tout technicien ou agent appelé à manipuler des fluides frigorigènes.
(stocker, charger, retirer, acheter...)

METHODES PEDAGOGIQUES

Méthode d'évaluation certifiée par Bureau Veritas Certification

- 4 sites d'évaluation
- Possibilités d'évaluation sur site en entreprise par plateforme mobile

CONTENUS

- Volet théorique, 1h00
Evaluation par questionnaire à choix multiple.
Résultats communiqués immédiatement.

- Volet Pratique, 2h30
3 épreuves : brasage, manipulation du fluide, changement de composants.
Résultats communiqués immédiatement.

Durée : 3h30

Date 2010/2011 : sur demande

Lieux : Lyon, Marseille, Nantes, Strasbourg

PLATFORME MOBILE

Prix : nous consulter



Manipulation des fluides frigorigènes

Formation agréée par le Ministère de l'environnement

FF1

OBJECTIFS

Etre capable de :

- Identifier les caractéristiques et les contraintes d'utilisation des fluides frigorigènes actuellement sur le marché
- Réaliser les procédures de manipulation, récupération, charge et changement de fluides frigorigènes en conformité des décrets du 07.12.92, du 30.06.98 et de l'arrêté du 12.01.2000

VALIDATION

Certificat de formation à la manipulation des fluides frigorigènes concernés par le décret du 07.12.92

PROFIL DES PARTICIPANTS

- Frigoristes, dépanneurs et agents d'entretien d'installations frigorifiques
- En général, toute personne pouvant être amenée à intervenir sur une installation frigorifique

METHODES PEDAGOGIQUES

- Entraînement grandeur réelle à l'examen des attestations d'aptitude
- Exercices répétés de manipulation sur installation d'examen
- Examen blanc
- Exposé
- Discussion
- Exercices d'application grandeur réelle

CONTENUS

- Principes généraux de la réfrigération
- Cycles et diagrammes frigorifiques
- Rappel du fonctionnement des installations frigorifiques
- Caractéristiques des fluides frigorigènes
- Evolution de la réglementation
- Procédures d'intervention sur les installations frigorifiques
- Règles de sécurité des fluides halogénés
- Transfert de charge interne
- Récupération, changement, charge de fluide frigorigène
- Contrôle d'étanchéité
- Exercices pratiques
- Examen blanc

Durée : 3 jours

Date 2010/2011: sur demande

Lieux : Aubagne, Lille, Lyon, Marseille, Nantes, Strasbourg

PLATE FORME MOBILE

Prix : nous consulter

Pour votre sécurité veillez à vous munir de vos EPI (chaussures, lunettes, bouchons et masque à cartouche) ainsi que de vos schémas de principes (PID).

Ce stage peut avoir lieu dans votre entreprise ou dans nos locaux en intra-entreprise.

Manipulation CO2 Le Froid Revient au Naturel

FF2

OBJECTIFS

Etre capable de :

- Réaliser les opérations de manipulation courante du CO2 sur installation grandeur réelle
- Assurer la sécurité et la prévention des risques liés à la manipulation du CO2

PROFIL DES PARTICIPANTS

- Responsables et agents d'entretien des équipements de CO₂
- En général, toute personne pouvant être amenée à manipuler, surveiller ou utiliser un équipement de CO₂

METHODES PEDAGOGIQUES

- Démonstration sur installation CO2 Booster subcritique et transcritique
- Entraînements en binôme sur installation
- Exposés et discussion
- Exposés technologiques illustrés par rétroprojection

CONTENUS

- Rappel du fonctionnement des installations frigorifiques
- Rappel du diagramme
- Règles de sécurité liées à la haute pression température
- Caractéristiques du CO₂
- Diagrammes : subcritique, transcritique et booster
- Organes spécifiques au CO₂ : flash gaz, back pressure, déshydrateur
- Manipulation du fluide : Opérations de tirage au vide, Opérations de charge et stockage
- Mode opératoire des meilleures pratiques
- Changement des organes sous subcritique et transcritique
- Entraînements en binôme

Durée : 2 jours

Date 2010/2011 : sur demande

Lieux : Aubagne, Lille, Lyon, Marseille, Nantes, Strasbourg

Prix : nous consulter

Pour votre sécurité veillez à vous munir de vos EPI (chaussures, lunettes, gants).

Ce stage peut avoir lieu dans votre entreprise ou dans nos locaux en intra-entreprise.

Habilitation NH3 Information Installation Ammoniac

FF3

OBJECTIFS

Etre capable de :

- Identifier les risques liés au fluide NH3
- Mettre en œuvre les moyens de prévention des risques liés au fluide
- Mettre en œuvre les équipements de protection individuelle dont l'ARI

VALIDATION

Attestation de formation nominative permettant l'habilitation

PROFIL DES PARTICIPANTS

Tout agent appelé à pénétrer en salle des machines sur installations frigorifiques fonctionnant à l'ammoniac – NH3

METHODES PEDAGOGIQUES

- Exposés sous PowerPoint
- Entraînement grandeur réelle au port des EPI
- Entraînement grandeur réelle sous fuite gaz au port des ARI

Pour votre sécurité veillez à vous munir de vos EPI (chaussures, lunettes, bouchons) ainsi que de vos schémas de principes (PID).

CONTENUS

- Rappel du fonctionnement des installations frigorifiques NH3
- Evolution de la réglementation : de la norme NF E 35 400 aux arrêtés du 16.07.97 & Nov. 2009
- Caractéristiques physico-chimiques de l'ammoniac
- Toxicologie et concentration
- Méthode de prévention des risques
- Equipements de protection individuelle associés
- Entraînement au port des EPI suivants :
 - Masques à cartouche
 - ARI
 - Combinaison chimique
 - Scaphandre + ARI
- Entraînement sous fuite gaz
- Recherche de poids mort
- Evaluation des acquis par questionnaire dédié

Durée : 2 jours

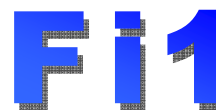
Date 2010/2011 : sur demande

Lieux : Aubagne, Lille, Lyon, Marseille, Nantes, Strasbourg

Prix : nous consulter

Le port des ARI est soumis à autorisation préalable de la médecine du travail.

Conduite & maintenance des installations frigorifiques industrielles



OBJECTIFS

Etre capable de :

- Expliquer le fonctionnement global du circuit frigorifique à compression
- Réaliser les opérations de maintenance courante d'une installation frigorifique industrielles
- Réaliser les opérations de conduite et surveillance d'une installation frigorifique industrielle
- Mettre en œuvre les meilleures pratiques techniques dans les conditions de sécurité liées aux fluides et aux prescriptions réglementaires

PROFIL DES PARTICIPANTS

- Responsables et agents d'entretien d'installations frigorifiques machines
- En général, toute personne pouvant être amenée à manipuler, entretenir ou surveiller une installation frigorifique industrielle

METHODES PEDAGOGIQUES

- 3 visites de sites avec installations frigorifiques industrielles (NH3/CO2/404...)
- Exposés technologiques illustrés par rétroprojection et vidéo
- Exercices d'application grandeur réelle

CONTENUS

- Principes généraux de la réfrigération
- Cycles et diagrammes frigorifiques
- Schémas et fonctionnement des installations frigorifiques industrielles
- Relations pression température
- Compresseurs frigorifiques.
- Organes de détente, d'automatisme et de sécurité
- Echangeurs et appareils chaudronnés
- Maintenance d'une installation, pannes et accidents
- Règles de sécurité d'une installation frigorifique industrielle
- Débriefing collectif
- Evaluation des acquis

Durée : 4.5 jours

Date 2010/2011: sur demande

Lieux : Aubagne, Lille, Lyon, Marseille, Nantes, Strasbourg

Prix : nous consulter

Pour votre sécurité veillez à vous munir de vos EPI (chaussures, lunettes, bouchons et masque à cartouche) ainsi que de vos schémas de principes (PID).
Ce stage peut avoir lieu dans votre entreprise ou dans nos locaux en intra-entreprise.

Conduite et maintenance des installations CO₂ Sub et Transcritique

Fi2

OBJECTIFS

Etre capable de :

- Expliquer le fonctionnement global du circuit frigorifique CO₂
- Identifier les caractéristiques particulières de fonctionnement des installations CO₂
- Mettre en route les installations CO₂ dans le respect des bonnes pratiques
- Mettre en œuvre les principales opérations de maintenance dans le respect des bonnes pratiques
- Mettre en œuvre les méthodes et outils de prévention des risques liés aux pressions de fonctionnement des installations
- Assurer les actes de première maintenance

PROFIL DES PARTICIPANTS

- Responsables et agents d'entretien des équipements de CO₂
- En général, toute personne pouvant être amenée à manipuler, surveiller ou utiliser un équipement de CO₂

METHODES PEDAGOGIQUES

- Entraînements pratiques sur installation CO₂ Booster subcritique et transcritique
- Froid positif et négatif
- Exposés et discussion
- Exposés technologiques illustrés par rétroprojection

CONTENUS

- Règles de sécurité liées à la haute pression température
- Caractéristiques du CO₂
- Diagrammes : subcritique, transcritique et booster
- Organes spécifiques au CO₂ : flash gaz, back pressure, déshydrateur
- Changements d'un organe sous subcritique, transcritique et booster et tirage au vide
- Maintenances spécifiques aux installations de CO₂ : détendeur, déshydrateur, compresseur
- Mise en route et arrêt d'une installation réelle de CO₂ en fonctionnement Booster : bonnes pratiques
- Entraînements en binôme
- Evaluation des acquis QUIZZ BOX

Durée : 2 jours

Date 2010/2011 : sur demande

Lieu : Aubagne, Lille, Lyon, Marseille, Nantes, Strasbourg

Prix : nous consulter

Pour votre sécurité veillez à vous munir de vos EPI (chaussures, lunettes, gants)
Ce stage peut avoir lieu dans votre entreprise ou dans nos locaux en intra-entreprise.

Conduite et maintenance des installations NH3

Fi3

OBJECTIFS

Etre capable de :

- Expliquer le fonctionnement et les risques des installations frigorifiques utilisant l'ammoniac comme fluide frigorigène
- Réaliser une conduite et une surveillance efficace de l'installation
- Intervenir sur l'installation en cas de fuites ou d'accidents

PROFIL DES PARTICIPANTS

- Responsables et agents d'entretien ou de surveillance d'installations NH3
- En général, toute personne pouvant être amenée à intervenir sur une installation frigorifique à l'ammoniac

METHODES PEDAGOGIQUES

- Entraînements grandeur réelle
- Exposés
- Discussion

Ce stage peut avoir lieu dans votre entreprise ou dans nos locaux en intra-entreprise.

CONTENUS

- Rappel du fonctionnement des installations frigorifiques NH3
- Evolution de la réglementation : de la norme NF E 35 400 aux arrêtés du 16.07.97 & Nov. 2009
- Technologie des installations à l'ammoniac
- Règles de sécurité spécifique à l'ammoniac
- Prévention des risques-consigne
- Utilisation des masques à cartouches
- Méthodes et moyens d'intervention en cas d'accident

Durée : 2 jours

Date 2010/2011 : sur demande

Lieu : Aubagne, Lille, Lyon, Marseille, Nantes, Strasbourg

Prix : nous consulter

Pour votre sécurité veillez à vous munir de vos EPI (chaussures, lunettes, bouchons et masque à cartouche) ainsi que de vos schémas de principes (PID).

Conduite et maintenance des installations commerciales

FC1

OBJECTIFS

Etre capable de :

- Expliquer le fonctionnement des installations frigorifiques de type commerciales
- Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau dans le respect des bonnes pratiques professionnelles
- Mettre en œuvre les précautions d'utilisation et de maintenance des installations
- Mettre en œuvre les moyens et outils de prévention des risques associés

PROFIL DES PARTICIPANTS

- Responsables et agents d'entretien d'installations frigorifiques commerciales
- Utilisateurs d'installations frigorifiques

METHODES PEDAGOGIQUES

- Exposés technologiques illustrés par rétroprojection et diapositives
- Démonstration sur installations grandeur réelle
- Visites de sites avec installations fonctionnant aux fluides conventionnels et au CO2

Ce stage peut avoir lieu dans votre entreprise ou dans nos locaux en intra-entreprise.

CONTENUS

- Principes généraux de réfrigération
- Cycles et diagrammes frigorifiques
- Schémas et fonctionnement des installations
- Compresseurs hermétiques, semi-hermétiques et ouverts
- Centrales frigorifiques
- Echangeurs
- Chambres froides et meubles frigorifiques
- Appareils de sécurité et d'automatisme
- Maintenance et consignes d'exploitation
- Entraînements en binôme grandeur réelle
- Evaluation des Acquis Quizz BOX

Durée : 3 jours

Date 2010/2011 : sur demande

Lieux : Aubagne, Lille, Lyon, Marseille, Nantes, Strasbourg

Prix : nous consulter

Pour votre sécurité veillez à vous munir de vos EPI (chaussures, lunettes, bouchons et masque à cartouche) ainsi que de vos schémas de principes (PID).

Conduite Centrales frigorifiques

FC2

OBJECTIFS

Etre capable de :

- Expliquer le fonctionnement et la régulation des centrales frigorifiques
- D'intervenir avec efficacité sur ces centrales
- Contrôler le bon fonctionnement de manière préventive

PROFIL DES PARTICIPANTS

- Techniciens, frigoristes, responsables d'entretien
- En général, toute personne pouvant être amenée à manipuler, entretenir ou surveiller une centrale frigorifique

METHODES PEDAGOGIQUES

- Exposés technologiques illustrés par rétroprojection
- Démonstrations

CONTENUS

- Compresseurs frigorifiques
- Conception des centrales avec compresseurs semi-hermétiques à piston
- Conception des centrales avec compresseurs semi-hermétiques à vis
- Circuit d'huile
- Régulation
- Procédure d'intervention
- Réglage et contrôle de bon fonctionnement
- Evaluation des acquis

Durée : 2 jours

Date 2010/2011: sur demande

Lieux : Aubagne, Lille, Lyon, Marseille, Nantes, Strasbourg

Prix : nous consulter

Ce stage peut avoir lieu dans votre entreprise ou dans nos locaux en intra-entreprise.

Pour votre sécurité veillez à vous munir de vos EPI (chaussures, lunettes, bouchons et masque à cartouche) ainsi que de vos schémas de principes (PID).

Conduite Centrale Climatisation

FC3

OBJECTIFS

Etre capable de :

- Expliquer globalement les principaux systèmes de climatisation et de conditionnement d'air
- Mettre en œuvre les préconisations liées à l'entretien et la maintenance de ces systèmes

VALIDATION

Attestation de formation

PROFIL DES PARTICIPANTS

Tous personnels appelés à entretenir des systèmes de climatisation ou de traitement d'air

METHODES PEDAGOGIQUES

- Exposés méthodologiques
- Entraînements sur maquette

CONTENUS

- Bases du conditionnement d'air
- Principes de fonctionnement du circuit frigorifique
- Compresseurs hermétiques, semi-hermétiques et ouvert
- Echangeurs
- Systèmes de traitement d'air
- Appareils de sécurité
- Appareils d'automatisme et de régulation
- Méthodes d'entretien
- Précautions d'intervention
- Entraînements sur maquette
- Evaluation des acquis

Durée : 2 jours

Date 2010/2011: sur demande

Lieux : Aubagne, Lille, Lyon, Marseille, Nantes, Strasbourg

Prix : nous consulter

Pour votre sécurité veillez à vous munir de vos EPI (chaussures, lunettes, bouchons) ainsi que de vos schémas de principes (PID).

Formation CTP2/CTP3 DESP

CTP3

OBJECTIFS

Etre capable de :

- Identifier les défauts susceptibles d'être rencontrés sur les équipements sous pression
- Apprécier la gravité des défauts susceptibles d'être rencontrés sur les équipements sous pression en termes de compatibilité des matériaux et leurs mécanismes de dégradation.
- Apprécier la gravité des défauts susceptibles d'être rencontrés sur les équipements sous pression en termes de risques liés aux conditions d'exploitation
- Apprécier les risques lors des interventions et modifications

PROFIL DES PARTICIPANTS

Experts voulant être reconnus :

- Apte à réaliser des vérifications des dispositions initiales avant première mise en exploitation et inspections périodiques
- Ayant connaissance du Cahier Technique Professionnel

METHODES PEDAGOGIQUES

- Exposés
- Discussion
- Exercices d'application sur site installations industrielles

CONTENUS

- Finalités des dispositions
- Dispositions initiales avant première mise en exploitation des ESP
- Inventaire des risques
- Inspection périodique annuelle
- Requalification périodique
- Compétences et formation des personnels, habilitation des techniciens
- Documentation
- Evaluation des compétences acquises avec outil de vote en assemblée Quizz BOX

Durée : 1 jour

Date 2010/2011 : sur demande

Lieu : Aubagne, Lille, Lyon, Marseille, Nantes, Strasbourg

Prix : nous consulter

La régulation des fluides frigorigènes

RE1

OBJECTIFS

Etre capable de :

- Expliquer la nécessité de réguler et les utilités
- Différencier les marques de régulations et leurs spécificités
- Expliquer le fonctionnement d'une régulation au sein d'une centrale frigorifique

VALIDATION

Attestation de stage

PROFIL DES PARTICIPANTS

- Frigoristes, dépanneurs et agents d'entretien d'installations frigorifiques
- En général, toute personne pouvant être amenée à intervenir sur une installation frigorifique

METHODES PEDAGOGIQUES

- Entraînement sur centrale frigorifique équipée de régulation
- Exposés technologiques illustrés par rétroprojection
- Echange de pratique en binôme

CONTENUS

- Rappel du fonctionnement des installations frigorifiques (Détente thermostatique et électronique et retour huile)
- Rappel de la régulation mécanique presso statique
- Caractéristiques et différences entre les régulations, systèmes
- Aperçu du principe d'une passerelle, réseau, boucle et données
- Aperçu des différentes sondes de température et de pression.
- Les méthodes de réglage et des actions de régulations
- Evaluation des acquis sur Quizz BOX

Durée : 2 jours

Date 2010/2011 : sur demande

Lieux : Aubagne, Lille, Lyon, Marseille, Nantes, Strasbourg

Prix : nous consulter

Ce stage peut avoir lieu dans votre entreprise ou dans nos locaux en intra-entreprise.

Perfectionnement Régulation Centrales Frigorifiques

RE2

OBJECTIFS

Etre capable de :

- Expliquer le fonctionnement des organes de régulation
- Expliquer le principe de programmation des automatismes et leurs langages associés
- Interpréter les principales informations affichées par les automates
- Identifier les principes variables de réglages d'une centrale frigorifique.

VALIDATION

Attestation de stage

PROFIL DES PARTICIPANTS

Pré-requis : attestation de stage RE1

- Frigoristes, dépanneurs et agents d'entretien d'installations frigorifiques
- En général, toute personne pouvant être amenée à intervenir sur une installation frigorifique

METHODES PEDAGOGIQUES

- Entraînement sur centrale frigorifique équipée de régulation
- Exposés technologiques illustrés par rétroprojection
- Echange de pratique en binôme

CONTENUS

- Rappel du fonctionnement des installations frigorifiques
- Rappel des différentes sondes de température et de pression
- Caractéristiques et différences entre les régulations
- Rappel de la régulation mécanique, presso statique
- Comprendre le principe d'acheminement des données
- Aperçu du principe d'une passerelle, réseau, boucle et données et VPN
- Schémas et fonctionnement des installations commerciales
- Différences des systèmes de régulation
- Rappel d'une boucle de régulation et VPN
- Les méthodes de réglage des actions de régulations

Durée : 2 jours

Date 2010/2011 : sur demande

Lieux : Aubagne, Lille, Lyon, Marseille, Nantes, Strasbourg

Prix : nous consulter

- *Ce stage peut avoir lieu dans votre entreprise ou dans nos locaux en intra-entreprise.*

Compresseurs à piston

CP1

OBJECTIFS

Etre capable de :

- Effectuer une révision courante de matériel à piston
- Repérer les limites d'intervention

PROFIL DES PARTICIPANTS

- Agents de conduite ou de maintenance d'installations frigorifiques avec compresseurs à piston, particulièrement de la marque Quiri, York et Mycom

METHODES PEDAGOGIQUES

- Exercices pratiques sur compresseurs de démonstration
- Exposés illustrés par rétroprojection et vidéo

Ce stage peut avoir lieu dans votre entreprise ou dans nos locaux en intra-entreprise.

CONTENUS

- Les compresseurs frigorifiques - généralités
- Fonctionnement et technologie des compresseurs à piston graissé
- Lubrification et vidanges
- Révision générale d'un compresseur-démontage
- Contrôle et remontage

Durée : 2 jours

Date 2010/2011 : sur demande

Lieux : Aubagne, Lille, Lyon, Marseille, Nantes, Strasbourg

Prix : nous consulter

Pour votre sécurité veillez à vous munir de vos EPI (chaussures, lunettes, bouchons) ainsi que de vos schémas de principes (PID).

Compresseurs à vis

CP2

OBJECTIFS

Etre capable de :

- Effectuer une révision courante de matériel à vis
- Repérer les limites d'intervention

PROFIL DES PARTICIPANTS

- Agents de conduite ou de maintenance d'installations frigorifiques avec compresseurs à vis

METHODES PEDAGOGIQUES

- Exposés illustrés par rétroprojection et diapositives
- Exercices pratiques sur compresseurs de démonstration

Ce stage peut avoir lieu dans votre entreprise ou dans nos locaux en intra-entreprise.

CONTENUS

- Les compresseurs frigorifiques-généralités
- Fonctionnement et technologie des compresseurs à vis
- Lubrification et vidanges
- Révision générale d'un compresseur-démontage
- Contrôle et remontage

Durée : 2 jours

Date 2010/2011 : sur demande

Lieux : Aubagne, Lille, Lyon, Marseille, Nantes, Strasbourg

Prix : nous consulter

Pour votre sécurité veillez à vous munir de vos EPI (chaussures, lunettes, bouchons) ainsi que de vos schémas de principes (PID).

Port des ARI

ARI

OBJECTIFS

Etre capable de :

Mettre en œuvre les équipements de protection individuelle ARI dans le respect des bonnes pratiques

VALIDATION

Attestation de formation port des ARI produite sous réserve présentation de l'autorisation médicale au port des ARI

PROFIL DES PARTICIPANTS

Toutes personnes appelées à mettre en œuvre les EPI ARI en milieu hostile de type NH3

METHODES PEDAGOGIQUES

- Exercice de port des ARI grandeur réelle
- Exercice de port des ARI sans fuite NH3 en binôme

CONTENUS

- Présentation des autorisations médicales au port des ARI produites par la médecine du travail
- Présentation de la réglementation liée au port des ARI, conditionnement, stockage, mise en œuvre, entretien, épreuve et ré-épreuve
- Présentation des équipements de protection individuelle
- Entraînement au conditionnement des EPI : masque, bouteille, détendeur, support
- Entraînement à l'entretien des EPI
- Entraînement à la mise en œuvre des EPI en binôme
- Exercice grandeur réelle au port des ARI en milieu hostile
- Evaluation des acquis

Durée : 0,5 jour

Date 2010/2011 : sur demande

Lieux : Aubagne, Lille, Lyon, Marseille, Nantes, Strasbourg

Prix : à définir

Prévention des risques légionelloses



OBJECTIFS

Etre capable de :

- Identifier les vecteurs de contamination du bacille
- Mettre en œuvre les moyens de préventions des risques
- Mettre en œuvre le EPI adaptés

CONTENUS

- Présentation du bacille
- Historique sémiologique
- Sources de contamination
- Vecteurs de contamination
- Prévention des risques
- Port des EPI
- Visites de Tours Aéro-réfrigérantes

VALIDATION

Attestation de formation permettant l'habilitation interne

PROFIL DES PARTICIPANTS

Toutes personnes appelées à être au contact de vecteur de dissémination du bacille

Durée : 2 jours

Date 2010/2011 : sur demande

Lieux : Aubagne, Lille, Lyon, Marseille, Nantes, Strasbourg

Prix : nous consulter

METHODES PEDAGOGIQUES

- Exposé méthodologique
- Entraînements au port des EPI
- Visite de Tour Aéro-réfrigérantes

E-learning
Thermodynamique et Sécurité Appliquées



OBJECTIFS

Etre capable de :

- Expliquer les principes de la thermodynamique
- Localiser les différents composants d'une installation
- Expliquer les principes d'interprétation de données
- Identifier les moyens de préventions des risques

VALIDATION

Attestation de formation après validation des étapes d'évaluation sur le support informatique

PROFIL DES PARTICIPANTS

Toutes personnes appelées à intervenir sur des centrales frigorifiques industrielles

METHODES PEDAGOGIQUES

- Support de formation à distance sous CD ROM
- QCM d'évaluation intermédiaire et d'évaluation des acquis finaux

CONTENUS

Principes thermodynamiques

- Principes généraux de la réfrigération
- Cycles et diagrammes frigorifiques
- Schémas et fonctionnement des installations frigorifiques industrielles
- Relations pression température
- Compresseurs frigorifiques
- Organes de détente, d'automatisme et de sécurité
- Echangeurs et appareils chaudronnés
- Maintenance d'une installation, pannes et accidents
- Règles de sécurité d'une installation frigorifique industrielle
- Evaluation des acquis par QCM

Durée : 8 H00 à la carte

Date 2010/2011 : à la carte

Lieux : à la carte

Prix : nous consulter

Renseignements pratiques

NOS MOYENS

Créé en 1979, le centre de formation de QUIRI devient, en 2008 :

L'INSTITUT FORMATION FROID SUEZ, filiale d'Axima Réfrigération France.

Nous disposons à Strasbourg, ainsi qu'à Marseille Aubagne, Nantes Carquefou, Lyon Vénissieux et Lille Lesquin de salles de formation et d'installations dédiées aux formations NH3, CO2 & Fréons.

L'équipe de 20 formateurs représente l'ensemble des expertises liées aux métiers du froid. Ils détiennent une formation spécifique à la pédagogie et de supervisions individuelles.

Le Directeur de L'Institut de formation est à votre disposition pour vous accompagner dans l'élaboration de vos solutions formation.

LIEU

Nos stages se déroulent généralement en votre entreprise, sur vos installations. Nous avons la possibilité d'utiliser les structures d'AXIMA REFRIGERATION à Marseille Aubagne, Lille Lesquin, Lyon Vénissieux, Nantes Carquefou et Strasbourg Bischheim.

INSCRIPTIONS

Pour une meilleure efficacité, le nombre de participants est limité. Les inscriptions sont enregistrées dans l'ordre de leur réception. Toute inscription téléphonique doit être confirmée par bulletin d'inscription ou commande. En cas de stage complet, nous nous réservons la faculté de vous proposer d'autres dates.

DOCUMENTS

ADMINISTRATIFS

Pour chaque inscription, une convention de formation professionnelle vous sera adressée avant le début du stage avec une fiche de renseignement pour le stagiaire.

L'attestation de formation est adressée avec la facture à l'issue du stage.

Nous sommes enregistrés comme dispensateur de formation sous le numéro 42 67 02270 67.

TARIF & CONDITIONS DE VENTE

- Tous les prix sont indiqués hors taxes.
- Les tarifs sont garantis pour les inscriptions jusqu'en décembre.
- En cas d'annulation moins de 10 jours avant le début de la formation, nous nous réservons le droit de facturer le prix du stage.
- Tout stage commencé est dû intégralement.
- Le règlement est à effectuer à réception de facture, envoyée à l'issue de la formation.
- En cas de paiement par un organisme gestionnaire, toutes les informations nécessaires à la facturation doivent nous parvenir avant le début de la formation.
- Pour les stages inter-entreprises dans nos locaux, le déjeuner est pris en commun et est pris en charge par INSTITUT FORMATION FROID SUEZ.
- Les frais de déplacement et d'hébergement sont à la charge des participants. Nous nous tenons à votre disposition pour vous aider en matière d'hébergement.

BULLETIN D'INSCRIPTION

A découper ou photocopier et à envoyer ou télécopier à :

INSTITUT FORMATION FROID SUEZ
6, rue de l'atome
67 800 BISCHHEIM

Tel. : 03 88 19 19 41
FAX : 03 88 19 19 49

E-mail : florence.hinterreiter@aximaref.com ou pierre.jung-busch@aximaref.com

Formation

Intitulé : _____

Date : _____

Participant

Nom - Prénom : _____

Fonction : _____

Entreprise

Nom : _____

Adresse : _____

Téléphone : _____

Responsable à contacter : _____

Règlement

Entreprise ou Organisme gestionnaire : _____

Date :

Signature :