

FICHE TECHNIQUE

Client : SANOFI - AVENTIS
SISTERON (05)

Installations existantes :

- 2 Groupes frigorifiques refroidisseur de MEG - 22°C type GRAM avec VI Variable et une gestion automatisme par API SIEMENS type 103 U
- 2 Groupes frigorifiques refroidisseur de MEG - 22°C type SABROE et une gestion automatisme par carte UNISAB II

Principe :

- Fourniture d'un coffret équipé d'un petit API moderne (très rapide) avec 2 convertisseurs universels.
- Mise en place près de l'armoire constructeur
- Mise en place de câbles de liaison Armoire compresseur / AXIGESTECO
 - E.V électrovanne électro distributeurs
 - Recopie tiroir de puissance
 - RD (Demande de marche)

Le module AXIGEST – ECO pilotera un variateur de vitesse et le tiroir du compresseur de manière optimum avec 20 à 25 % d'économie d'énergie en fonctionnement < 80% de la puissance frigorifique
Sans aucun changement dans l'armoire constructeur

Un interrupteur à clés en façade permet d'inhiber le fonctionnement AXIGESTECO c'est-à-dire exactement comme AVANT.

Réalisation de l'affaire : SAI Marseille

Livraison : Décembre 2007



L'équipe ARF :

Régis ROULON (Responsable d'études et réalisations)
Jean-Marie HASENFRATZ (Automatisme)
Jean Marie LE PONCIN (Responsable Développement Service)
Laurent TURCAT (Chef d'agence Marseille)



AVANTAGES DE L'OFFRE ARF

- Une seule conception d'armoire pour les différents type de compresseurs
- Mise en place très simple à moindre cout avec un temps d'immobilisation compresseur maximum de 4heures
- Mise en service rapide et simple
- Un maximum de souplesse sur la gestion du variateur ainsi que la gestion du tiroir.
- Aucun changement dans le mode de fonctionnement dans l'armoire d'origine

