



# L.D.C : PRODUCTION -42°C POUR TUNNEL DE CONGELATION

## FICHE TECHNIQUE

**Client :** L.D.C  
DAUMERAY (49)

### Installation :

- Réalisation de la production frigorifique pour maintien en température d'un tunnel de refroidissement à -40°C
- Surgélation de découpe de poulet de +2°C à -20°C
- Capacité : 13 tonnes de poulet à surgeler par jour

### Equipements frigorifiques:

#### Production frigorifique :

- Une centrale frigorifique équipée de 2 compresseurs à vis BITZER avec économiseur.

#### Distribution :

- Un skid bouteille BP -42°C avec pompes de distribution
- Réservoir HP avec système décocteur pour la récupération de l'huile

#### Régulation :

- Automate télémécanique TSX 37 et écran pupitre pour piloter l'ensemble de l'installation.
- Régulation électronique des niveaux de fluide sur chaque réservoir
- Régulation électronique pour l'injection de liquide vers la bouteille à -42°C

### Fluides :

R 404 A (HP : +40°C / MP : -13°C / BP : -42°C).

**Puissance frigorifique :** 100 kW à -42°C

**Réalisation de l'affaire :** Agence de Nantes

**Livraison :** Octobre 2007



### L'équipe ARF :

Mickaël ALLAIS (Commercial),  
Richard TABOT (Chargé d'affaires),  
Benoît PETIT (Metteur au Point)

## AVANTAGES DE L'OFFRE ARF

- Plusieurs références dans la production frigorifique basse température destinée à l'alimentation en fluide -42°C de tunnel de refroidissement : (l'agence de Lorient a réalisé dernièrement une installation destinée au refroidissement de Vache Qui Rit pour un client en Slovaquie).
- Réduction du coût pour prise de commande : Réalisation en skid de l'installation Groupe monobloc à l'extérieur (pas de local SDM).
- Mise en place d'un partenariat avec le constructeur des tunnels CIMS.
- Délais : Engagement des délais de réalisation et mise à disposition du tunnel.



Décembre 2007