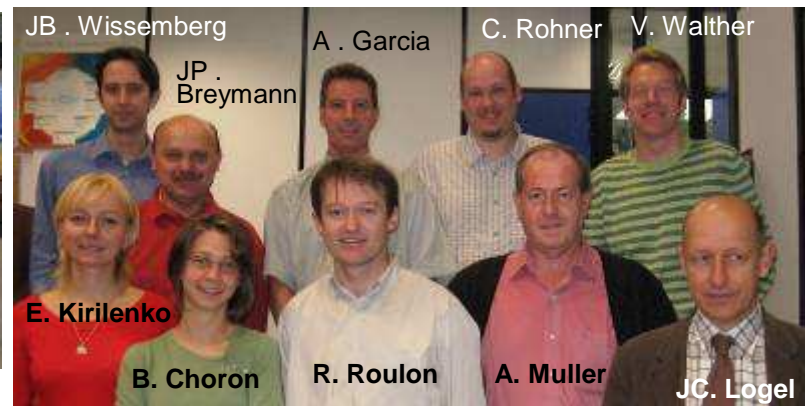




Minudobreniya : déshumidification d'air en Russie !



Minudobreniya : usine d'engrais avec participation de YARA dans le capital



Equipe technico-commerciale d'ARF :

Gaston Greiner (Chargé d'affaires chiffreage) Régis Greiner (Directeur S & AI), Jean-Claude Logel (Chef d'agence), Béatrice Choron (Chargée d'affaires), Régis Roulon (Expert technique), Jean-Baptiste Wissemberg (Chargé d'affaires), Anthony Garcia (Ingénieur appareils sous pression), Christophe Rohner (projeteur DAO), André Muller (automaticien), Jean-Pierre Breymann (Chargé d'affaires), Valentin Walther ((Instrumentiste), Ekaterina Kirilenko (Interprète)

FICHE TECHNIQUE

Client : MINUDOBRENIYA

YARA a vendu à Minudobreniya : procédé fabrication des engrais

Lieu : à Rossosh dans le sud-ouest de la Russie

Installation : groupe de refroidissement en détente directe

Mise en service : avril 2007

Puissance frigorifique : 9 000 kW

3 Compresseurs : 320 VLD Mycom

Fluide frigorigène : NH3 (T° évap. -1°C / T° Cond +38 °C)

Air : 60% humidité en sortie caisson de traitement d'air

Puissance électrique : 3.5 Mégawatts

Réalisation affaire : Ag Service et Applications industrielles: S&AI

AVANTAGES DE L'OFFRE ARF

- But de l'installation : déshumidifier l'air process en le refroidissant, puis le réchauffer à 12°C quand la température extérieure es t supérieure à 5°C
- Adaptation à la réglementation russe et traduction intégrale en russe :
 - Recrutement pendant toute la durée du projet d'un interprète russe
 - Traduction, étude et adaptation de l'offre à la réglementation russe
 - Traduction de la documentation technique de l'installation fournie
- Savoir-faire ARF :
 - Gestion d'un projet représentant 6500 heures d'études en s'adaptant à l'existant notamment au niveau automatisme
 - sélection du matériel anti déflagrant adapté à des températures de (-40°C)
 - organisation du déplacement en Russie de 16 camions partant de 4 endroits différents dont 6 convois exceptionnels