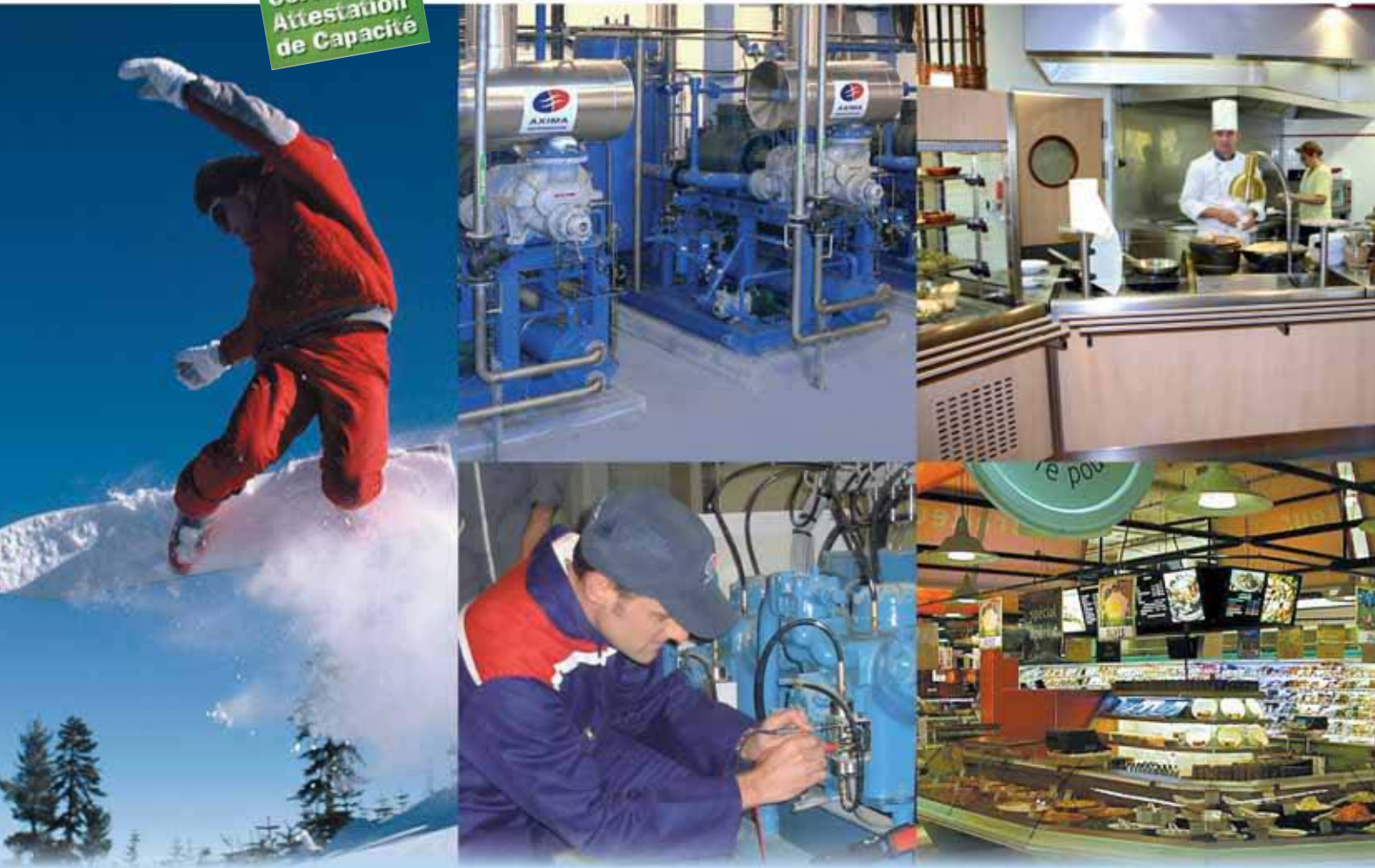


Certifié  
Attestation  
de Capacité



PERFORMANCE ET SERVICE

Froid Commercial et Industriel  
Cuisines professionnelles  
Climatisation

*AXIMA REFRIGERATION est une filiale de GDF SUEZ, spécialisée dans la conception, l'assemblage et l'installation de groupes frigorifiques depuis plus de 100 ans.*

*Les offres de service s'adaptent à l'activité de l'entreprise cliente et comprennent des contrats de maintenance préventive, des visites réglementaires, des formations, des actions de progrès...*

## LES DOMAINES DE COMPÉTENCES

### Froid industriel & compression de gaz

#### Les solutions sur mesure

AXIMA REFRIGERATION assure la compression, la liquéfaction, le refroidissement d'une large gamme de fluides en boucle fermée ou en boucle ouverte ainsi que la récupération des COV. AXIMA REFRIGERATION maîtrise les principaux codes de construction internationaux et s'adapte à tous les standards de la clientèle.



### Production & traitement de CO<sub>2</sub> alimentaire

#### Le spécialiste des techniques de pointe

Le CO<sub>2</sub> est un fluide indispensable à la vie qu'AXIMA REFRIGERATION maîtrise dans tous ses états (liquide, gazeux, solide). Le CO<sub>2</sub> peut être généré, récupéré, comprimé, purifié, liquéfié, stocké et vaporisé.

### Compresseurs & groupes de compression

#### Les compétences d'un frigoriste

La réputation de la société a été bâtie, depuis plus d'un siècle, sur la fabrication des compresseurs QUIRI REFRIGERATION à pistons lubrifiés (CF 80, AF 120, FAX 120, AFG 120), des compresseurs à pistons secs et des groupes de compression à vis. Les compresseurs à pistons secs AFS 160 peuvent s'utiliser avec du CO<sub>2</sub> comme fluide frigorigène ou tout autre fluide process pour lequel la présence d'huile n'est pas souhaitable.

### Froid commercial

#### Un installateur proche de ses clients

Une forte implantation locale est garante de capacités d'intervention rapide et efficace. Les agences sont le reflet des qualités de l'entreprise : écoute, réactivité, sérieux et compétence.



### Climatisation

#### Votre environnement maîtrisé

La technicité d'AXIMA REFRIGERATION comprend la détente directe, l'eau glacée, le traitement de l'air, le rafraîchissement adiabatique et le contrôle d'hygrométrie.

Les compétences d'AXIMA REFRIGERATION portent sur l'étude, la réalisation et la maintenance, dans le résidentiel, le tertiaire, l'industrie, pour des installations de confort, de qualité de l'air et d'ambiance contrôlée.



### Cuisines professionnelles

#### Le service aux collectivités, restaurants...

Dans ce domaine, les compétences de frigoriste s'associent à celle de cuisiniste. AXIMA REFRIGERATION vous propose des solutions clé en main s'appuyant sur une large gamme de matériels de cuisson, de lavage et de distribution adaptée à vos besoins.

# SERVICE ET MAINTENANCE

## Disponibilité, performance

À l'écoute des besoins des clients, tout type d'intervention peut être envisagé, de l'opération curative aux plans de maintenance préventive, de l'intervention immédiate à la demande d'astreinte.

## GDF SUEZ Formation Froid

- organisme formateur et évaluateur certifié,
- préparation et délivrance des attestations d'aptitude.



# SERVICE ET MAINTENANCE

- > Grandes surfaces, commerces,
- > Entrepôts frigorifiques,
- > Industries agro-alimentaires,
- > Chimie, Pétrochimie,  
Pharmacie, Gaz de l'air,
- > Collectivités,
- > Secteur tertiaire, loisirs...



# PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

- réalisation de **contrôles d'étanchéité** suivant le code de l'environnement R 543 article 75 à 125,
- **remplacement du fluide R22**, interdit à partir du 1er janvier 2010 (règlement CE n° 2037/2000), avec d'éventuelles modifications de votre installation,
- confinement des fluides frigorigènes en salle des machines,
- utilisation de fluides naturels.



# ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

AXIMA REFRIGERATION propose des solutions dès la conception ou lors de modifications **pour réduire les consommations énergétiques de 20 à 50%** :

- sélection de fluides frigorigènes et frigoporteurs,
- récupération de chaleur,
- pompe à chaleur,
- échangeurs haute performance,
- gestion optimisée du COP\*,
- stockage d'énergie.



\* COP : rapport de la puissance frigorifique sur la puissance absorbée



# AXIMA REFRIGERATION

## RÉSEAU NATIONAL D'AGENCES



## LES + DU SERVICE

Disponibilité, réactivité



Action de progrès



Maintenance prédictive



## Quelques références

3M Santé - ABC - Acide Carbonique Pur - Adler - Air Liquide - Albemarle PPC - Alcan - Aldi - Alsace Lait - Amarine - Appligène - Arcelor - Areva - Atac - Auchan - Bases Intermarché - Bigard - Bongrain - Bosch Togum - BP Chemicals - Brasserie Fischer - Brasserie Heineken - Brasserie Météor - Brasserie Kronenbourg - Brasserie De Saigon - Brasserie De Tahiti - Brasserie De Tunis - Brasserie De Wuhan - Bouygues Offshore - Candia - Carboxyque - Carrefour - Casino - Catidom - CEA - Cema - Champion - Charal - Clariant - Claude Léger - CNRS - Coca Cola - Cofrud'oc - Collèges - Colgate Palmolive - Comprimo - Contrexeville - Coop Alsace - Danone - Davigel - Daunat - Easydis - Ecomarché - ED - Elf - EDF Nucléaire - Eliance - Esso - Euroaspartame -

Evian - Excel - Faure & Machet - Fleury Michon - Foster Wheeler - France Lait - France Télécom - Frigoscandia - Fromagerie Bel - Fromarsac - Gas Producers - Gastronom - Gewy - Grande Paroisse - Grand Frais - Groupe Eurial - Groupe Soufflet - Harys - Holder - Hôpitaux - HSBC - Hydro Agri - Hydrogas - IBM - Ideval - Iller - Industrie Chimique du Senegal - Ingerop - Kaltenbach - Kermene - Krebs - Lactalis - Leader Price - Leclerc - Lesieur - Lidl - Lilly France - Logidis - LR Services - Lycées de conseils régionaux - Linde - Maisons de retraite - Malterie Cargill - Malteurop - Maltinex - Marché Plus - Marcillat - Maroclait - Mars Chocolat - Match - Merk santé - Messer - Metro - Naphtachimie - Neuhauser - Neo System - Nestlé Grand Froid - Nestlé - Norma -

Novartis - Nurol - Optical Center - Orangina - Orly Gel - Orsymonde - Patinoire Alpes d'Huez - Patinoire de Chamonix - Patinoire St-Gervais - Perrier - Petrokemya - Pierre Schmidt - Préfectures - Promocash - Prosernat - Protec Feu - P.T.T. - Réa - Rhodia Chimie - Rond Point - Sacofrina - Salvesen - Sandoz - Sanofi Aventis - SICA - Siemens - Snpe - Socopa - Sodexo - Sofregaz - Solvay - Soprocos - Soviba - Speichim - Spie-Batignolles - Stauffer Chemical - STEF-TFE - Stenval - Suchard - Super U - Sycavil - Systeme U - Technibra - Technigaz - Technip - Tempe - Thiriet - Total - Tractebel - Transgene - Transport Delanchy - Triballat - Tropicana - UOP - Statoil - Valeo - Vittel - Volvic - Yara - Yoplait - Zeneca...

## Activités

Réfrigération en Agroalimentaire, Chimie, Grandes et Moyennes Surfaces, Logistique, Climatisation, Cuisines professionnelles. GDF SUEZ Formation Froid.

**AXIMA Refrigeration**  
GDF SUEZ

**AXIMA REFRIGERATION FRANCE**

6 rue de l'Atome - F-67800 Bischheim - Tél : +33 (0)3 88 19 19 00 - Fax : +33 (0)3 88 19 19 49  
info@aximaref.com - <http://www.aximaref.com>

Votre contact :

