



LR SERVICES : Label HQE (Haute Qualité Environnementale)

ACTIVITE LR Services : Assurer la logistique d'approvisionnement des restaurants McDonald's de la région Nord

FICHE TECHNIQUE

Client Final : LR SERVICES

Lieu : Beauvais (60)

Maître d'œuvre : Thebault Ingénierie

Mise en service : Août 2005

Puissance frigorifique :

en positif : 670 kW
en négatif : 230 kW

Fluide frigorigène : NH₃

Caloporteur : CO₂ (-30°C)

MPG (-8°C/-4°C)

Compresseurs : (4) à vis Mycom

Réalisation de l'affaire : Agence de Lorient

Contrat de Maintenance : Agence de Paris

BUT de l'installation ARF* :

Entreposage (0/+2°C ; - 25°C),
zone picking (0/+2°C ; - 25°C),
et quais (0/+2°C)



L'équipe technico-commerciale d'ARF* :

Pascal Massard (Directeur région Ouest), Jean-Pierre Lebouedec (Chargé d'affaires), Alexandre Lefort (Chargé d'affaires), Michel Corformat (Conducteur de travaux), David Daniel (Metteur au point à Lorient), Olivier Léal (Metteur au point au Service)

AVANTAGES DE L'INSTALLATION ARF*

- Choix de fluides (NH₃ et CO₂) à effet de serre réduit
- Réduction et confinement de la charge en NH₃
- Réduction des consommations énergétiques :
 - Variation de vitesse sur tous les moteurs (compresseurs, pompes, ventilateurs)
 - chauffage de la zone de stockage produits secs par récupération de chaleur
- Télésurveillance : pilotage total de l'installation à distance par ARF*

