



FROMARSAC : Bac à glace avec alcali et maintien des performances frigorifiques!

LA FROMAGERIE FROMARSAC du Groupe BONGRAIN fabrique : Tartare, St-Morêt, Caprice des Dieux, P'tit Louis, Chavroux...

FICHE TECHNIQUE

Client Final : FROMARSAC

Lieu : Marsac sur l'Isle (24)

Mise en service : Février 2006

Puissance frigorifique :

P = 900 kW en production de glace

P = 1000 kW en instantané

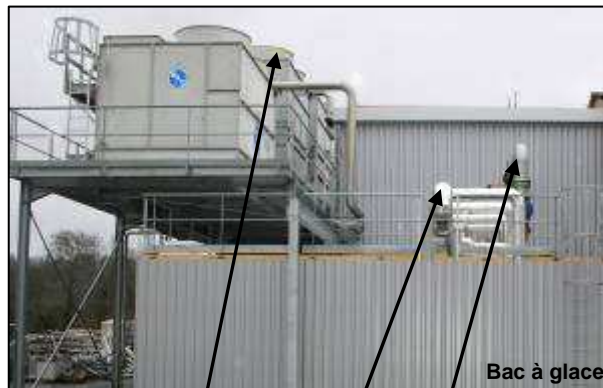
Fluide frigorigène : NH₃ (-11°C/+35°C)

Frigoporteur : Alcali à 17,5 % (-8°C / -4°C)

Capacité : 37 tonnes de glace, fabrication en 4 heures

Réalisation de l'affaire : Agence de Poitiers

Contrat de Maintenance : en négociation



Tour refroidissement

Alcali

Eau process

Bac à glace



L'équipe technico-commerciale :

Pascal Pineau (Technicien), Claude Auger (Electricien), Christophe Bouchaud (Resp. BE Centre), Jacky Audouin (Monteur), Alexandre Truchy (Technicien), Luc Vautherot (Technicien Ag. Paris), Cédric Robin (Dessinateur)

AVANTAGES DE L'OFFRE ARF*

- Parfaite adaptation de l'offre à la demande : par rapport aux concurrents Clauger (ancien frigoriste du site) et Matal (agence à proximité de Fromarsac)
Récupération des herses en inox, selon demande du client, et optimisation pour fonctionnement en instantané
Conception d'un bac tout inox pour les herses et fourniture d'un système d'agitation
- Réduction et confinement de la charge en NH₃ (135 kg) : en accord avec demande de la DRIRE, suite à projet lotissement à proximité
Le confinement facilite la détection de fuites éventuelles
- Economie énergétique : utilisation d'alcali en fluide frigoporteur ayant un très bon rendement énergétique, peu de perte de charge, gain électrique sur station de pompage
- Facilitation des interventions de maintenance : groupe frigorifique équipé de 2 compresseurs

